

# TTP Series バーコードプリンタ

# 取扱説明書

TTP-243(E) シリーズ TTP-243 シリーズ TTP-342 シリーズ



改訂記録			
改訂番号	改訂日		
Rev.1.0	Feb. 2002	(初版)	
Rev.1.1	Sep. 2002		
	A.1 頁	シリアルポート仕様を追加	
Rev.1.2	Feb. 2004		
	LV7.03 に対応		
Rev.1.3	Mar. 2004		
	4.17 頁	2 次元シンボルに関する記載を修正	
Rev.1.4	Jun. 2004		
	4.8 頁	パッチに関する記載を追加	
	4.12 頁	Downloadに関する記載を修正	
	4.17 頁	2 次元シンボルに関する記載を修正	
	4.17 頁	環境設定に関する記載を修正	
	2007/06/18		
Rev.1.5	A.2 頁	ラベル高さ追加	
	A.3 頁	確認印付修理依頼者に修正	
_			

- 1. 本書の内容に関しては、将来予告無しに変更することがあります。
- 2. 本取扱説明書の全部又は一部を無断で複製することはできません。
- 3. 本書内に記載されている製品名等の固有名詞は各社の商標又は登録商標です。
- 4. 本書内において、万一誤り、記載漏れなどお気付きのことがありましたらご連絡く ださい。
- 5. 運用した結果の影響について、責任を一切負いかねます。

## 製品保証と注意事項

#### 「保証期間」

本製品の保証期間は、ご購入日より1ヶ年とさせていただきます。

#### 「保証範囲」

保証期間中に納入者側の責により故障を生じた場合は、納入者側において機器の修理または交換を行います。

但し、保証期間内であっても、次に該当する場合は、保証対象から除 外させていただきます。

- 1. 需要者側の不適当な取り扱いならびに使用
- 2. 故障の原因が納入者以外の事由に場合
- 3. 外装部品の損傷
- 4. 需要者側で改造・修理を行った場合
- 5. 天災地変による場合

尚、ここでいう保証は納入品単体の保障を意味するもので、納入品の 故障により誘発される損害はご容赦いただきます。

#### 「修理」

修理は全てセンドバック方式で行います。現地での出張修理などは一切行いません。

#### 「電波障害自主規制について」

本装置は米国通信規制「FCC 第 15 条補足 J」による計算機器制約条件に適合しております。商業環境での使用において妥当な保護措置がなされています。しかし、住宅地域でのご使用は妨害(ラジォ・テルピなどの受信障害)が起こることがあります。

#### 「その他」

納入品の価格にはサービス費用は一切含んでおりません。



## お取扱上のご注意



- ◆ 本製品を使用する前に必ず、取扱説明書をお読みください。
- 本製品の分解や改造はしないでください。
- 本製品の取り付け/取り外しをするときは、本製品及びパ ソコン・周辺機器の電源スイッチを切り、電源プラグを AC コンセントから抜いて下さい。
- 本製品を接続する機器(パソコンなど)は、必ずアース接地してください。



- 電源ケーブ ルが AC コンセントに接続されているときには、濡れた 手で本製品に触らないでください。
- 静電気による破損を防ぐため、本製品に触れる前に、身近な金属(ドアノブやアルミサッシなど)に手を触れて、身体の静電気を取り除くようにしてください。
- 歩の場所への保管・設置は避けてください。
  - ◆ 静電気が発生するところ
  - ◆ 振動が発生するところ
  - ◆ 温度・湿度が仕様環境を超えるところ
  - ◆ 直射日光が当たるところ
  - ◆ 火気の周辺、または熱気のこもるところ
  - ◆ 漏電の危険があるところ
  - ◆ 漏水の危険があるところ
- 規格外品質のバーコードは読取不良や誤読の原因となります ので、ご注意ください。
- シンナーやベンジンで本装置を拭かないでください。



# <u>目 次</u>

1. はし	>めに	1.1
1.1	ご使用上の注意	1.1
1.2	EMC 規格	1.1
1.3	保証に関して	1.2
1.4	梱包内容の確認	1.2
1.5	各部名称	1.3
1.6	ボタンとインディケータ	1.6
2. 7° J	ンタを準備する	2.1
2.1	プリンタを配線する	2.1
2.2	ラベルの取付	
2.3	セルフピーリング機能(自動剥離機能)	2.4
2.4	リボンの取付	
2.5	外付ラベル供給ジグの取付	2.8
2.6	フォントカードリッジの取付	2.9
2.7	セルフテスト	2.10
2.8	ቃ <sup>*</sup> ソフ <sup>°</sup> ቺ–ト <sup>*</sup>	2.11
3. TTF	ア シリーズを使う	3.1
3.1	N° ワーオンユティリティ	3.1
3.1.1	セルフテストユティリティ	3.1
3.1.2	ギャップセンサー調整ユティリティ	3.1
3.1.3	プリンタ初期化ユティリティ	3.2
3.2	Iラ-メッセーシ゛	3.3
3.3	トラフ゛ルシューティンク゛	3.4
4. ¬¬́\`	N印刷してみよう!	
4.1	WINDOWS プ リンタト゛ライバ	4.1
4.1.1	プリンタドライバをインストールする	4.1
4.1.2	プリンタドライバを設定する	4.3
4.1.3	サンプ゜ルアフ゜ リケーション	4.5
4.2	วี^ ้ แร๊  ซ้	
4.2.1	LabelView をインストールする	4.6
4.2.2	初期設定	4.9
4.2.3	灯ューの説明	
4.2.4	ラバルを作ってみよう	
【パソ	コンでラベルを印刷】	4.24
【スタン	ドアローンでラベルを印刷】	4.27
補足 A	仕様	
補足 B	オフ゜ション	
補足 C	消耗品	
	ベルロール	
C.2 リ	ボソ	A.2
修理依事	[書	ДЗ
シュエ   レヘイ	^=	



Blank page

## 1. はじめに

この度は、弊社 TTP-243/342 シリーズパーコードプリンタ(以下、TTP シリーズ)をご購入いただきまして誠にありがとうございます。

下記に TTP シリーズの特徴を列挙します。

- D-コストでありながら、感熱式印字と熱転写式印字の両方に対応。
- 連続紙、ラベル、タグなど幅広いメディアに対応。
- 5 種類の英数字フォント、各種パーコードフォントを内蔵。4 方向の回転や拡大印字にも対応します。また、日本語フォントオプションもあります。
- WINDOWS 版ラベルデザインソフト LabelView を標準添付。ビジュアルに ラベルデザインができるだけでなく、TTP シリーズをスタンドアローン環境で 運用する際のラベルフォーム登録も簡単に行えます。
- BASIC ライクなプリンタ言語 TSPL をサポート。 算術演算、ループ処理、条件分岐など、ユーザー独自のフレキシブルでかつ効果的なプリンタ制御プログラムを作成することが可能です。

この説明書は、本装置の基本的な使用方法について説明しております。 ご使用になられる前に必ずお読みください。

## 1.1 ご使用上の注意

本装置は精密な電子部品で構成されていますので、絶対に分解しないでください。本装置が万一故障した場合は、弊社又はお買い上げの販売店までご連絡ください。

## 1.2 EMC 規格

TTPシリーズは、以下の規格に準拠しています。

CE, FCC, UL, CUL, TÜV-GS, CNS

## 1.3 保証に関して

弊社では、製品出荷日より一定期間の保証期間を設けています。 各部品の保証期間は下記の通りです。

- プリンタ本体 製品出荷日より6ヶ月 (但し、下記のパーツは除く)
- サーマルプリンタヘット 製品出荷日より3ヶ月又は30Km印字 (何れか早いほう)
- ロータリカッタ 製品出荷日より3ヶ月

尚、ラベルやリボンなどの消耗品に関しては保証対象外となります。また、お客様の不当な取り扱いや天災地変による場合などは、保証対象から除外させていただきます。詳しくは、本書巻頭の「製品保証と注意事項」をお読みください。

## 1.4 梱包内容の確認

本装置の梱包内容は、下記のようになっています。ご確認の上、万一不足、破 損品がありましたら、お買い上げの販売店までご連絡ください。

#### (梱包内容)

- (\*) TTP-234E には付属しません。

その他、オプションをご注文された場合は、下記の製品が同梱又は別梱包にて発送 されます。

- ◆ 5√ ルロール
- リボン
- ◆ フォントカートリッシ\*
- ◆ ロータリカッター (TTP-243E はオプション設定無し)
- ◆ スタンドアローン稼動対応キーボード (KP-200)

梱包箱は、修理などで製品を返送する場合、輸送時の損傷を避けるために必要となります。 大切に保管してください。

## 1.5 各部名称

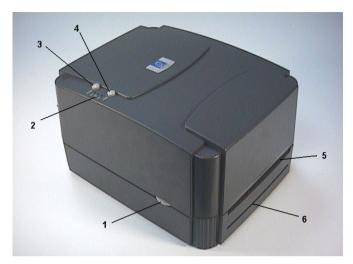


図 1 概観

- 1. カハ゛ーリリースホ゛タン
- 2. 電源(PWR.), オンライン(ON-LINE), エラー(ERR.) LED インディケータ
- 3. ポーズ(PAUSE)ボタン
- 4. フィート (FEED) \*\* タン
- 5. ラベル排紙口
- 6. ラベル台紙排紙口

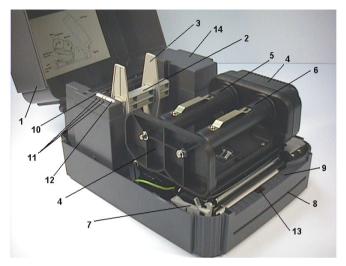


図 2 プリンタ内部

- 1. プリンタカバー(カバーを開けた状態)
- 2. ラベル供給スピンドル
- 3. ラベル固定ガイド
- 4. *J°* リンタキャリッシ゛(リホ゛ンメカニス゛Δ)
- 5. リボン供給スピンドル
- 6. リボン巻取スピンドル
- 7. プリンタキャリッシ゛・リリースレハ゛ー
- 8. ラベル台紙排紙口
- 9. 脱着式フロントパネル
- 10. ポーズ(PAUSE)ボタン
- 11. 電源(PWR.), オンライン(ON-LINE), エラー(ERR.) LED インディケータ
- 12. フィート (FEED)ホ タン
- 13. ピールオフセンサー
- 14. フォントカートリッジスロット(カバーを閉じた状態)



図 3 コネクタ部

- 1. 電源スイッチ
- 2. 電源コネクタ
- 3. RS232C インターフェイスコネクタ(DB9 メスコネクタ)
- 4. セントロニクスインターフェイスコネクタ
- 5. ラベル挿入口(外付ラベル供給ジグ使用時)

下記に外付ラベル供給ジグの概観を示します。



図4 外付ラベル供給ジグ

## 1.6 ポタンとインディケータ

TTP yリーズ は幾つかのボタンとか゚レータに動作状態を知らせるための LED インディケータを装備しています。

f タンと LED の意味については、下記を参照下さい。

### PWR.(電源) LED インディケータ

電源が投入されると、この LED が緑色に点灯します。

### ON-LINE(オンライン) LED インテ・ィケータ

プリンタが印刷可能状態になると、この LED が緑色に点灯します。 また、ポーズボタンが押されると、緑色に点滅しポーズ状態であることをオパレータ に知らせます。

## ERR.(エラー) LED インデ・ィケータ

プリンタでメモリエラーやシンタックスエラーなどが発生すると、このLEDが赤色に点灯します。

### PAUSE(x°-X°) x°92

ポーズボタンを押すことでオペレータは印刷処理を中断することができます。ポーズ 状態で再度、ポーズボタンを押すと印刷処理を再開します。

(1)最初にポーズボタンを押すと、プリンタは印字途中のラベルを印刷した後、印刷処理を中断します。(2)印刷処理中断中は、プリンタは全データをメモリしたままオンライン LEDが点滅させます。この間にオペレータは、ラベルロールやリボンの交換を行うことができます。(3)再度ポーズボタンを押すと、プリンタ印刷処理は再開します。



# 注意

ポーズボックンを3秒間以上押し続けると、プリックは強制的にリセットされ、先の印刷ディブでメモリレていたデータは全て消失します。

## FEED(フィート・) ホ・タン

フィードボタンを押すと、紙を 1 ラベル分フィードすることができます。

## 2. プリンタを準備する

## 2.1 プリンタを配線する

- 1. 平らな場所にプリンタを設置します。
- 2. 電源スイッチがわになっていることを確認します。
- 3. 付属のセントロニクスインターフェイスケーブル又は RS232C インターフェイスケーブル(オプション)を使って、PC とプリンタを接続します。
- 4. DC ジャックをプリンタ背面の DC コネクタに差込み、AC コードを AC アダプ タにしっかり差し込んだ後、AC コードをアースが確立されたコンセントに 差し込みます。

## 2.2 ラベルの取付

- 1. プリンタカバーを開けます。
- 2. プリンタキャリッジ・リリースレバーを手前に引き、プリンタキャリッジを開けます。
- 3. ラベルをラベル供給スピンドルに差込み、ラベル固定ガイドを取付ます。
- 4. スピンドルガイドにラベルを取付、ラベルをプリンタキャリッジの下を通して、 プラテンが隠れるところまで、引き出します。
- 5. ペ-パ-ガイドをラベル幅に合わせます。
- プリンタキャリッシを閉じます。両サイトのロックがしっかりとかかるように してください。
- 7. プリンタカバーを閉じ、オンライン LED が緑色に点灯するまで、フィードボタ ンを 3~4 回押します。
- 8. リボンやラベルが無い場合は、オンライン LED は点灯せず、エラー LED が赤色に点滅します。この場合は、プリンタの電源を落とさずに、リボン又はラベルの交換を行い、先と同様にオンライン LED が緑色に点灯するまで、フィードボタンを 3~4 回押します。これにより、印刷途中でもデータを失うこと無く、そのまま印刷処理を再開することが可能になります。

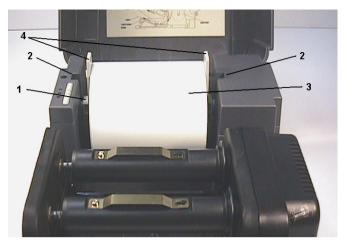


図5 ラベルをスピンドルガイドに取付

- 1. ラベル供給スピンドル
- 3. ラベルロール
- 4. ラベル固定ガイド



図 6 ペーパーガイドをラベル幅に調整

- 1. プリンタキャリッジ・リリースレハ´ー
- 2. プラテン
- 3. ラベル
- 4. ላ° \\nabla^\circ} \nabla^\circ} \nabla^\circ} \nabla^\circ} 1 \\nabla^\circ}

## 2.3 セルフピーリング機能(自動剥離機能)

切/ピーリング機能を使う場合は、下記の手順に従ってください。

- 1. フロントパネルを取り外します。
- 2. ラベル 3~4 枚 (ラベルサイズによって適度な枚数)をはがし、図 7 に 示すように、ラベル台紙をプラテンとセルフピーリングローラーの間に通します。
- 3. ラベル台紙を図8に示すように、フロントパネルのラベル台紙排紙口から引き出します。
- 4. フロントパネルを元の位置にセットすれば、準備完了です。

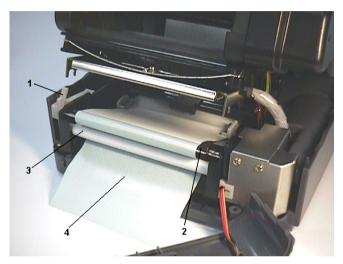


図7 セルフピーリング機能用にラベルを取付

- 1. プリンタキャリッシ・・リリースレバー
- 2. プラテン
- 3. セルフピーリングローラー
- 4. ラベル台紙



## 注意

- 1. **划パーツグ機能を使う場合は、印刷速度を2インチ/秒 (TTP-342 は 1.5 インチ/秒)**でご使用ください。
- 2. ペ-パ-ジャムや故障の原因となりますので、コマンド, ドライバー, ラベルデザインソ フトで必ずセルフピーリング機能を必ずオンにしてご使用ください。

コマント 例) SET PEEL ON

3. TTP-243E ではセルフピーリング機能はご使用になれません。

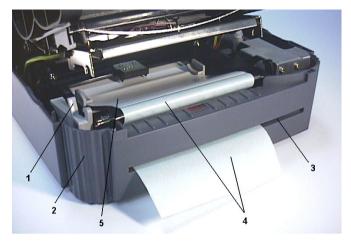


図8 ラベル台紙排紙

- 1. プリンタキャリッジ・リリースレバー
- 2. フロントパネル
- 3. ラベル台紙排紙口
- 4. ラベル台紙
- 5. ラベル



## 注意

- 1. セルフピーリング機能を使う場合は、印刷速度を 2 インチ/秒 (TTP-342 は 1.5 インチ/秒)でご使用ください。
- 2. ペーパージャムや故障の原因となりますので、コマンド, ドライバー, ラベルデザインソ フトで必ずセルフピーリング機能を必ずオンにしてご使用ください。

コマント 例) SET PEEL ON

3. TTP-243E ではセルフピーリング機能はご使用になれません。

## 2.4 リボンの取付

- 1. リボン巻取スピンドルに空のペーパコアを取付ます。
- 2. リボン供給スピンドルに新しいリボンを取付ます。
- 3. シールのついたリボンの先端フィルム部分をラベルロール側に引き出し、プリンタ キャリッジの下を通して、リボン巻取用のペーパーコアに貼り付けます。
- 4. リボン巻取ローラーを回転させて、リボンの黒色部分でしっかりと巻取部が固定されるようにします。
- プリンタキャリッシを閉じます。両サイドのロックがしっかりとかかるようにしてください。
- 6. プリンタカバーを閉じ、オンライン LED が緑色に点灯するまで、フィードボタ ンを押します。



図9 リボンの取付

- 1. プリンタキャリッシ゛・リリースレハ゛ー
- 2. リボン供給スピンドル
- 3. リボン巻取スピンドル
- 4. リボン

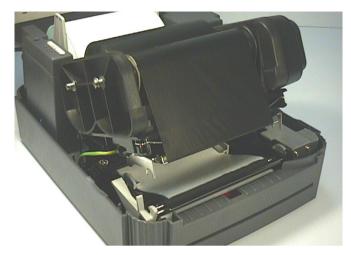


図 10 ラベルとリボンの取付

## 2.5 外付ラベル供給ジグの取付

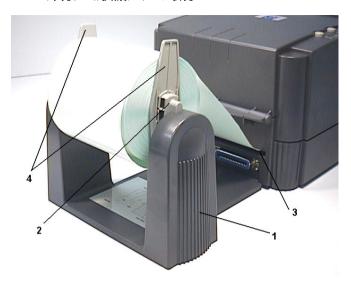


図 11 外付ラベル供給ジグを使ったラベルの取付

- 1. 外付ラベル供給ジグ
- 2. ラベル供給スピンドル
- 3. 外付ラベル挿入口
- 4. ラベル固定ガイト

## 2.6 フォントカードリッジの取付

- 1. プリンタの電源をオフにし、プリンタカバーを開けます。
- 2. カートリッジカーバーを取り外します。
- 3. フォントカートリッジを差し込みます。向きを間違わないように注意して 差し込んでください。
- 4. カートリッジカバーを元に戻して、プリンタの電源をオンにします。

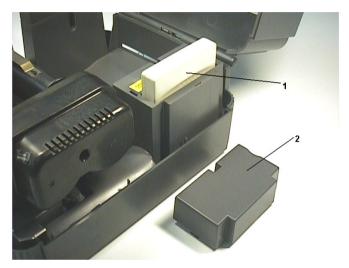


図 12 フォントカートリッシ・(オプ・ション)の取付

- フォントカートリッシ
- 2. カートリッシ゛カハ゛ー

#### 2.7 セルフテスト

フィート・ボタンを押しながらプリンタの電源をオンにすると、セルフテストが実行されます。
プリンタはラベル長の検出を行い、アインチ(約 18cm)以内にギャップが検出できない場合、
セットされているメディアが連続紙であると判断します。
セルフテストでは、下記の項目がチェックされ、結果がメディアに印字されます。

- 1. プリンタ型式とファームウェアバージョン
- 2. マイレージ(E シリーズは無し)
- 3. フラッシュ回数(E シリーズは無し)
- 4. *チェックサム*
- 5. シリアルは・ト設定値
- 6. コート・ヘ゜ーシ゛設定値
- 7. カントリーコード設定値
- 8. 印刷速度設定値
- 9. 印刷濃度設定値
- 10. ラベルサイズ設定値
- 11. ギャプ(ブラックライン)幅とオフセット設定値
- 12. ラベル台紙の透過値

END OF FILE LIST

- 13. ファイルリスト
- 14. XEJ容量

セルフテストが終了すると、プリンタはダンプモードに入ります。通常の動作モードに戻したい場合は、一度プリンタの電源をわにしてから、再度電源をわにします。

PRINTER INFO. TTP243 VER 1.0B34 MILAGE(Km): 0 FLASH TIMES: 24 CHECK SUM: C8CD SERIAL PORT: 96, N. 8, 1 CODE PAGE: 437 COUNTRY CODE: 001 SPEED: 2 INCH DENSITY: 09 SIZE: 4.02,4.10 GAP(BLINE): 0.00.0.00 TRANSPARENCE: 05,05,05 \*\*\*\*\*\*\*\* FILE LIST: TOTAL MEMORY: 1920K BYTE AVAIL MEMORY: 1887K BYTE

## 2.8 ダンプ モード

プ リンタはセルフテストが終了すると、ダンプ モードに入ります。このモードでは、ホストから プ リンタに送られたデータを全て下記に示すように ASCII/HEX にて印字します。ダンプ モードはホストから送信されるプ リンタコマンドの検証やプ リンタプ ログ ラムのデ バックなどに利用できます。

通常の動作モードに戻したい場合は、一度プリンタの電源をわにしてから、再度電源をわにします。

#### \*\*\*\*\*\*\*\*

#### NOW IN DUMP MODE

```
DOWNLOAD "DE 44 4F 57 4E 4C 4F 41 44 20 22 44 45
MO2.BAS" SI
            4D 4F 32 2E 42 41 53 22 0D 0A 53 49
ZE 4.00.5.00
             5A 45 20 34 2E 30 30 2C 35 2E 30 30
  CLS SPEED
              0D 0A 43 4C 53
                             0D 0A 53 50 45 45
                                               44
     DENSIT
              20 31
                    2E 35 0D 0A 44 45 4E
Y 10
     DIRECT
              59 20 31 30 0D 0A 44 49 52
ION Ø SET C
              49 4F 4E 20 30 0D 0A 53 45 54 20 43
UTTER OFF
           S
              55 54 54 45 52 20 4F 46 46 0D 0A 53
ET DEBUG LAB
             45 54 20 44 45 42 55 47
                                      20 4C 41
   REFERENC
              45 4C 0D 0A 52 45 46 45 52 45 4E 43
E 0,0 A=100
             45 20 30 2C 30 0D 0A 41 3D 31 30 30
  Y=100 FO
             30 0D 0A 59 3D 31 30 30 0D 0A 46 4F
R I=1 TO 3
              52 20 49 3D 31 20 54 4F 20 33 0D 0A
BARCODE 100.
              42 41 52 43 4F 44 45 20 31 30 30 2C
              59 20 22 33 39 22 20 39 36 20 31 20
Y, "39", 96, 1,
0,2,4,STR$(A
             30 20 32 20 34 20 53 54 52 24 28 41
         Y=
             29 0D 0A 41 3D 41 2B 31 0D 0A 59 3D
  A=A+1
Y+150 NEXT
             59 2B 31 35 30 0D 0A 4E 45 58 54 0D
PRINT 1 EO 0A 50 52 49 4E 54 20 31 0D 0A 45 4F
P DEMO2
             50 0D 0A 44 45 4D 4F 32 0D 0A
```

## 3. TTP シリーズを使う

## 3.1 パ ワーオンユティリティ

TTP シリーズにはハードウェアテスト及び設定を行うための3種類のパワーオンコティリティが用意されています。パワーオンコティリティは、フィードボタン又はポーズボタンを押しながら、電源をオンにすることで実行できます。

## 3.1.1 セルフテストユティリティ

ラベルが正しく取り付けられている状態で、フィードボタンを押しながらプリンタの電源をわにします。プリンタがラベルフィードを開始するまでフィードボタンを押し続けます。 セルフテストュティリティでは、以下の項目が実行されます。

- 1. ラベルピッチの調整
- 2. プリントヘッドチェックパターンの印刷
- 3. 内部設定値の印刷
- 4. 9 ' \( \gamma \) \( \text{T} \text{F} \)

詳しくは、「2.7 セルフテストュ及び「2.8 ダンプモードュを参照ください。

## 3.1.2 キ゚ャップセンサー調整ユティリティ

このコティリティはギャップセンターの感度調整に使用します。 ギャップセンサーの調整は、主に以下の条件に当てはまる時に必要となります。

- 1. メディアタイプ(ラベル/リボン)が変更された場合
- プリンタを初期化した場合



## 注意

ギャップセンター調整が正しく行われていない場合、エラー LED が赤色に点滅します。

下記の手順に従って、ギャップセンサー調整を行ってください。

- 1. プリンタの電源をわにし、何も印字されていないラベル(ロゴや文字が 印刷されていないラベル)を取付ます。
- 2. ポーズボタンを押しながら、プリンタの電源をわにします。
- 3. プリンタがラベルフィードを開始することを確認してから、ポーズボタンを離します。プリンタが動作を停止し、電源 LED とオンライン LED の 2 つが緑色に点灯する迄、電源をわにしてはいけません。

## 3.1.3 プリンタ初期化ユティリティ

プリンタの初期化を行うと、ダウンロードされているファイルは全て消去され、全てのパラメータ設定は、下記に示すディフォル値にリセットされます。

N° ラメ−タ	ディフォルト値
マルーシ゛(*)	自動
<b>フラッシュ回数</b> <sup>(*)</sup>	自動
チェックサム	自動
シリアルホ゜ート	9600、N,8,1
コート゛ヘ゜ーシ゛	437(8 ピット), USA(7 ピット)
カントリコート゛	001
印字速度	2 インチ/秒
濃度	09
サイス゛	4 インチ, 2.5 インチ
ギャップ(ブラックライン)	0.12 インチ, 0 インチ
透過値	05, 05, 05

<sup>(\*)</sup> E シリーズはサポートしていません。

下記の手順に従って、プリンタの初期化を行ってください。

- 1. プリンタの電源をわにします。
- 2. ポーズボタンとフィードボタンを押しながら、プリンタの電源をオンにします。
- 3. 3 つの LED が点滅を開始することを確認してから、 が かを離します。



## 注意

- 1. 感熱式/熱転写式の切り替えは、電源か時にプリンタが自動的に行います。
- 2. プリンタの初期化を行った場合は、再度 ギャップセンサー調整を行ってください。

## 3.2 エラーメッセーシ

TTP シリーズはエラーが発生すると以下のエラーメッセージを出力します。

#### **Syntax Error**

- コマンドの書式に誤りがあります。
- シリアルポートの設定に誤りがあります。

## **Out of Range**

- 数字入力値が処理範囲を超えています。
- 文字列長が処理範囲を超えています。
- 文字列サイス、又はバーコードサイズがラベルサイズを超えています。

#### **Download Error**

- ダウンロードフォーマットに誤りがあります。
- ファイルを保存する十分なメモリがありません。

#### Stack Overflow

- 算術演算式が複雑過ぎます。単純化するため、式を複数に分割してください。
- ルーチンのネスト構造が深すぎます。

#### **Memory Error**

■ 定義されている変数が多すぎます。

#### RS-232 Error

■ シリアルポートの設定に誤りがあります。

#### File not Found

■ 指定のファイルをオープンできません。

### Type Mismatch

- 変数タイプが合っていません。
- •

#### **Gap not Found**

- ラベルギャップが検出できません。ギャップセンサー調整を行ってください。
- Clock Access Error
  - リアルタイムクロックへ読み書きできません。



## **注意**

エラーメッセージ出力を行う場合は、SET DEBUG コマンドで設定を行う必要があります。 詳しくは、CD-ROM の TSPL フォルダにある「TSPL プログラミングマニュアル」を参照ください。

SET DEBUG OFF エラーメッセーシ・出力をわにします。

SET DEBUG LABEL エラーメッセージをラベルに印字します。

SET DEBUG RS232 エラーメッセーシ゛をシリアはポートから出力します。

### 3.3 トラフ・ルシューティンク・

TTP シリーズを運用する上で直面しやすい問題とその解決方法を示します。 もし、問題が解決しない場合は、お近くの販売店又は弊社までご連絡をお願い します。

### リボンを巻き取らない

■ 印刷方式の設定を確認してください。 (SET RIBBON ON コマンド)

## 印刷品質が悪い

- プリンタの印字濃度を調整してみてください。
- ラベル材質とリボン種の相性は悪くないですか?
- プリンタヘット・のクリーンケを行ってください。
- プリンタヘッドは消耗品です。交換時期ではありませんか?

#### 電源 LED が点灯しない

■ 電源コートが正しく接続されているか確認してください。

### オンライン LED が点灯していない

- ラベルやリボンが無くっていないか確認してください。
- ギャップセンサーが正しく調整されていない可能性があります。 ギャップセンターの再調整を行ってください。

## エラー LED が点灯している

- コマンドの書式に誤りがないか確認してください。
- リボン巻取用のペーパーコアがセットされていない可能性があります。
- シリアルポートのボーレート設定に誤りがないか確認してください。

# 4. ラペル印刷してみよう

TTPシリーズは下記に示すラベル印刷方法に対応しています。

- <u>WINDOWS プリンタドライル゙を経由して印刷する</u> 本書「4.1 WINDOWS プリンタドライル゙」を参照ください。
- <u>ラベルデザインソフト LabelView (ラベルピュー)を使って印刷する</u> 本書「4.2 ラベルデザインソフト LabelView」を参照ください。
- <u>専用プリ**ク**宇語 TSPL を使って印刷する</u>
  CD-ROMの TSPL フォルダにある「TSPL プログラミングマニュアル」を参照ください。

## 4.1 WINDOWS プ ሀンタト ライバ

## 4.1.1 プリンタト・ライバ・をインストールする

下記の手順に従って、目的のプリンタドライバをインストールしてください。

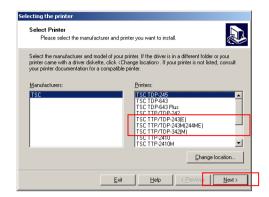
LabelView CD をドライプに挿入すると、下記のインストールメニューが表示されます。CD が自動再生されない場合は、CD 中のCDSETUP.EXE を実行してください。



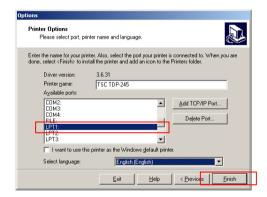
2. 「Windows Driver」を選択し、「Install」 ボタンをクリックすると、プリンタトライル、のセットアップ、が開始します。「Next>」 ボタンをクリックして次へ進みます。



3. リストから目的のプリンタを選択し、「Next> เポタンへクリックします。



4. 最後にプリンタが接続されているポートを選択し、「Finish」ポタンをクリッ クします。



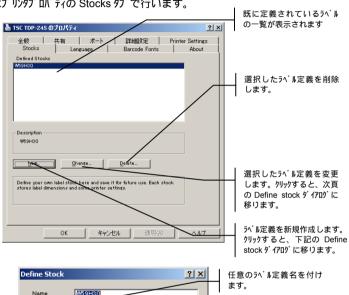
5. プリンタト・ライバーのインストールが始まり、インストールが完了すると最初のインストールメニューに戻ります。インストール完了後、コンピュータの再起動を促すメッセージが表示された場合は、それに従いコンピュータを再起動します。

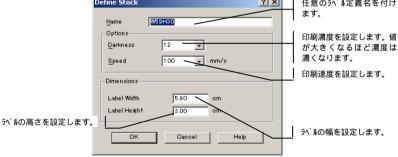
## 4.1.2 プリンタト・ライバを設定する

プリンタト・ライハ・のプロパティには幾つかの設定項目があります。本書では良く使用する項目を抜粋して説明します。ここで説明しない項目については、通常、ディフォルトの状態でご使用ください。

### ラベルを定義する

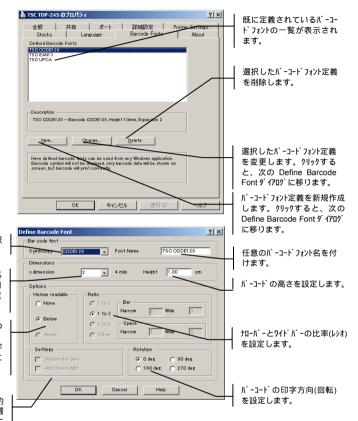
ラベルの定義はプリンタプロパティの Stocks タブで行います。





### バーコードフォントを定義する

バーコードフォントの定義はプリンタプロパティの Barcode Fonts タプで行います。



パーコート゚の種類を選択します。

パ-コードの細エレメントの基準値を設定します。値が小さいほど、高密度なパ-コードになります。

目視文字をパーコードの下に印字する場合は、 Belowに設定し、印字 しない場合は None に 設定します。

チェックディジ・ットを自動的に付加したい場合に選択します。パーコード種によっては、このわずションが有効になります。

## 4.1.3 サンプ・ルアプ・リケーション

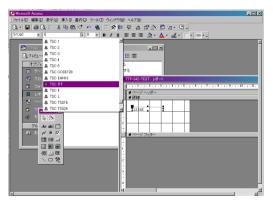
TTP シリーズに添付されている CD-ROM には、プリンタドライバを経由してバーコードラベルを印刷するサンプルサプリケーションが収録されていますので、ご参考ください。

ここでは、MS-ACCESS を使った場合の例を簡単に示します。

まず、レポート機能で使用するプリンタを TTP シリーズに設定します。これで TTP シリーズのプリンタフォントや定義済みバーコードフォントをアプリケーションから使用できます。



下記の示すように「TSC xxx」という名前のプリンタフォント及び定義済みパーコードフォントが利用できます。もちろん、MS-BARCODE コントロール等を使用して、グラフィックとしてパーコードを印刷することも可能ですが、プリンタが持つパーコードフォントを利用する方が、より確実に安定した品質のパーコードが作成できます。





- 1. TSC1~5 は TTP シリーズが持つ英数字用プリンタフォントです。
- 2. <u>作成したパーコードラベルはパーコードリーダによる読取検査を実施した上で、ご</u> 使用ください。
- 一部のアプリケーションでは TTP シリーズのバーコードフォントが使用できない場合がありますので、ご注意ください。

## 4.2 ラベルデザインソフト LabelView

## 4.2.1 LabelView をインストールする

下記の手順に従って、LabelView をインストールしてください。

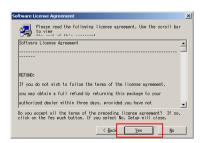
LabelView CD をドライプに挿入すると、下記のインストールメニューが表示されます。CD が自動再生されない場合は、CD 中のCDSETUP.EXE を実行してください。



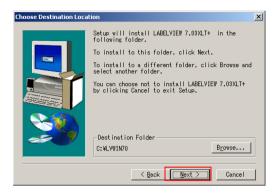
2. 「LABELVIEW x.xx」を選択し、「Install」ポタンをクリックすると、LabelViewのセットアップが開始します。「Next>」ポタンをクリックして次へ進みます。



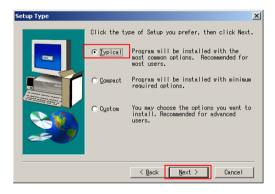
 ライセンスに関する記述が表示されるので、了承いただける場合は、 「Yes」ボタンをクリックして次へ進んでください。



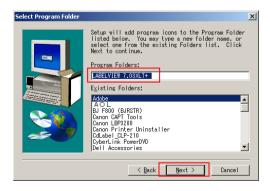
LabelView をセットアップするフォルダを変更したい場合は、「Browse」
ボタンをクリックして、任意のフォルダを指定します。通常は、そのまま
お進みください。



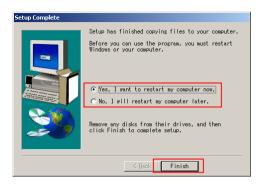
「Typical」,「Compact」,「Custom」の3つのわずションが表示されますが、必ず「Typical」を選択し、次に進んでください。



6. 既定のプログラムフォルダ名が表示されます。そのまま又は変更後に「Next>」ボタンをクリックすると、インストールを開始します。



7. インストールが終了すると、コンピュータの再起動を促すダイアログが表示されます。すぐに再起動する場合は「Yes」を、後で再起動したい場合は「No」を選択して、「Finish」ボタンをクリックします。



8. 続いて、「ラベルビューアップデートファイル」と書かれた CD-ROM を CD-ROM ドライプに挿入し、LV\_UP フォルダにある下記の 2 つのファ イルで LabelView をセットアップしたフォルダにある古いファイルをアップデート します。

JPNJIS.STR SHIFTJIS.STR LV.EXE (最新パッチがある場合のみ)

LabelView をディフォルトフォルダにセットアップした場合は、下記の COPY コマンドをコマンドプロンプトから実行することで、ファイルのアップデートを行うことができます。「D」は CD-ROM ドライプです。

> COPY D:\LV UP\L\*.\* C:\LVWIN70

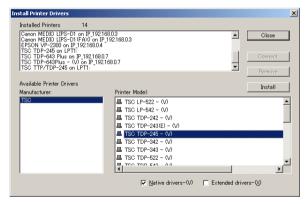
## 4.2.2 初期設定

セットアップが完了するとスタートメニューとデスクトップに、「LabelView 7.03XLT+」というプログラムグループフォルダが作成されます。そこから LabelView アイコンをクリックして、ラベルデザインソフト LabelView を起動します。



最初に LabelView を起動すると、プリンタドライパのインストールを促すダイアログが表示されます。ご使用になるプリンタを選択し、「Install」ポタンをクリックすると、目的のプリンタドライパがインストールされます。続けて複数のプリンタドライパをインストールすることも可能です。また、既にインストールされているプリンタを上段リストから選択し、「Connect」ポタンをクリックすると、接続ポートの変更が行えます。

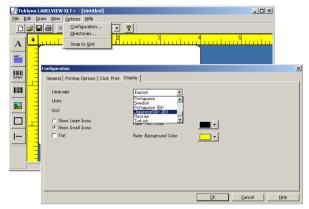
同様に目的のプリンタを選択した後、「Remove」ボタンをクリックすることで、そのプリンタドライバを削除することができます。





LabelView が使用するプリンタト・ライル・は、通常の WINDOWS プリンタとは異なる LabelView 専用プリンタト・ライル となります。ゆえに、この専用プリンタト・ライル にはプロパ・ティなどはありません。プロパ・ティを閲覧しようとすると、エラーが発生しますので、ご注意ください。弊社パーコート・プリンタ用の LabelView7.03 専用ト・ライル は全て、「TSC xxxx – (V)」という形式の名前となります。

最初、LabelView は英語表示となっています。本書では、日本語表示を前提として説明を行いますので、ここで日本語表示に切替えておきましょう。 メニューから「Options」...「Configuration」を選択し、Configuration ダイアログを開き、「Display」タプをクリックします。



「Language」を <u>Japanese(Sh-JIS)に変更します。</u> Japanese(JIS)に変更すると、 うまく日本語表示されませんので気をつけてください。

続いて、「Printing Options」タプをクリックし、「Use Windows Print Manager」を選択します。



最後に「OK」ボタンをクリックすると、プログラムの再起動を促す下記のメッセージが表示されますので、メッセージに従って、プログラムを再起動させてください。



以降、LabelView は日本語表示モードで起動します。

## 4.2.3 とユーの説明

#### 【ファイル】



## 【ファイル】...【新規作成】

新しいラベルを作成します。

## 【ファイル】...【開く】

保存されているラベルファイル(\*.LBL)をオープンします。

#### 【ファイル】...【インターネットから開く】

本バージョンでは使用できません。

#### 【ファイル】...【閉じる】

編集中のラベルをクローズします。

## 【ファイル】...【削除】

ラベルファイルを削除します。

#### 【ファイル】...【保存】

編集中のラベルを上書き保存します。

#### 【ファイル】...【名前を付けて保存】

編集中のラベルを名前を付けて保存します。

## 【ファイル】...【印刷】

編集中のラベルを印刷又は指定のラベルファイルを印刷します。

#### 【ファイル】...【テスト印刷】

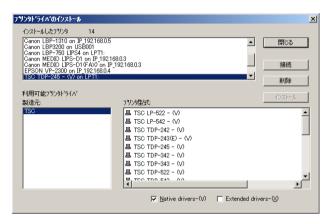
テスト印刷を行います。

## 【ファイル】...【プリンタ選択】

印刷に使うプリンタを選択します。



「インストール」ボタンをクリックすると、新しいプリンタドライバのインストールも行えます。



#### 【ファイル】 ... 【ラベルフィード】

1 ラベル分フィードします。

## 【ファイル】...【Download File to Printer】

又は

#### 【ファイル】...【Download Label to Keyboard】

指定のラベルファイルをラベルプログラム(TSPL/TSPL2/TSKL)に変換して、プリンタ又はキーボードメモリにダウンロードします。複数のラベルを 1 度にダウンロードでき、プリンタのスタンドアローン稼動が可能になります。プリンタメモリへダウンロードする場合は、別売の KP-200キーボード、キーボードメモリへダウンロードする場合は、別売の KU-007PLUS キーボードが必要になります。

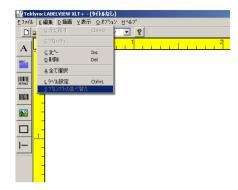
#### 【ファイル】...【ラベルファイルのインポート】

他のラベルデザインソフトで作成されたファイルをインポートします。Code Soft や Label Matrix 等多くのファイル種別に対応していますが、全てのファイルを 100% 再現できる訳ではありませんので、予めご了承ください。

#### 【ファイル】...【終了】

LabelView を終了します。

#### 【編集】



#### 【編集】…【元に戻す】 変更内容を元に戻します。

## 【編集】...【プロパティ】

選択されたオブジェクトのプロパティを開きます。

## 【編集】...【コピ-】

選択されたオブジェクトをユピーします。

#### 【編集】...【削除】

選択されたわずず」かを削除します。

#### 【編集】...【全て選択】

<u>ラバルデザイン上</u>に配置された全てのオブジェクトを選択します。

#### 【編集】…【ラベル設定】

デザインするラベルの基本設定を行います。長さの単位は、インチ又はミリで、何れを 使うかは「オプション」...「環境設定」で設定します。

ラベル幅を設定します。 h 海鉄道 | オフション | ラベルの説明 | ジュフモディファイア | ラベル高を設定します。 ラベルの左余白を設定します。 横方向のラベル枚数を 垂直方向のラベル間ギャップを設 定します。 重直ギャブ 0.0 横方向5个洗数 印刷速度を設定します。単位 印刷なピード は、インチ/秒です。 TSC Clever TTP-342 印刷濃度を設定します。値を大 きくする程、濃くなります。

設定します。

センサータイプを設定します。

オートカッターの設定を行います。

インクリメント方法を設定します。 プリンタ:10 進でプリンタがインクリメント ソフトウェア:10 進でソフトがインクリメント 16 進:16 進でソフトがインクリメント

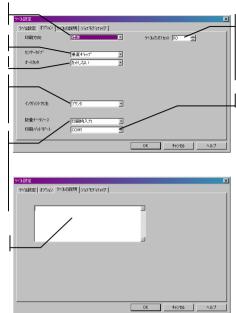
印刷枚数の指定方法を設定し ます。

印刷時入力

印刷時に枚数を指定

<u>固定</u> 印刷枚数の固定値を指定

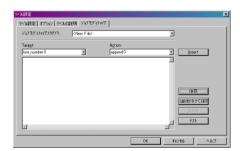
ラベルの説明を入力します。



ラベルを印刷後、どれだけ フィードするかを設定しま す。言い換えると、ここ で設定した値分、ラベル印 刷時にパックフィードして印 刷を行います。

このオプションは無効です。

ジョブモディファイアは通常業務では使用しませんので、ここでは割愛致します。

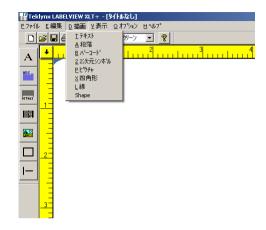


## 【編集】…【プロンプトの並べ替え】

印刷時に入力が必要なオプジェクトの入力順序を設定します。



#### 【描画】



#### 【描画】...【テキスト】

A アイコンも同じ意味を待ちます。 ラベルにテキストオブジェクトを追加します。画面左の この火ューを実行すると、下記のプロパティが開きます。各項目に適切な値を設定

し、テキストオブジェクトを任意の位置に配置します。

プリンタフォントの高さ及び幅 の倍率を設定します。 トゥルータイプフォントが設定され ている場合は、フォントサイズ (ポイント)とスタイルをそれぞれ 設定します。

文字の印字方向(回転) を設定します。

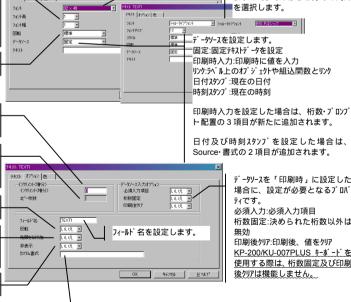
データをインクリメントさせたい 場合は、ここに増分値を 設定します。

同一増分値で複数のラベル を発行する必要がある場 合は、ここに枚数を入力 します。

白黒反転印刷を行うかを 設定します。

桁合せのク゚ロを先頭に付 加するかを設定します。 付加する場合は、桁数を 19 以内で設定します。

このオプシ゚ェクトを非表示に します。



フォントを設定します。トゥルータイプフォント を選択すると、右横にトゥルータイプフォ ント選択用のリストボックスが表示され ますので、そこからお好みのフォント を選択します。

MS Pゴシック

日付及び時刻スタンプを設定した場合は、 Source・書式の2項目が追加されます。

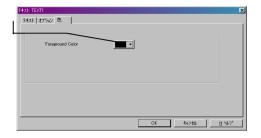
> データソースを「印刷時」に設定した 場合に、設定が必要となるプロプ ティです。

必須入力:必須入力項目 桁数固定:決められた桁数以外は 無効

印刷後クリア:印刷後、値をクリア KP-200/KU-007PLUS キ-ボ-ドを 使用する際は、桁数固定及び印刷 後クリアは機能しません。

カスタム書式を指定します。例えば、123456 を 12:34<56> と印字したい場合は、\*\*:\*\*<\*\*>とします。

文字色を設定します。



再度、プロパティを編集したい場合は、オプジェクトを選択してから「編集」...「プロパティ」を実行するか、オプジェクトをダプルクリックします。

#### 【描画】...【段落】

ラベルに段落オプジェクトを追加します。画面左の ディコンも同じ意味を待ちます。このにューを実行すると、下記のプロパティが開きます。各項目に適切な値を設定し、段落オプジェクトを任意の位置に配置します。

プリンタフォントの高さ及び幅 銀落: PAR1 の倍率を設定します。 段落 | 打%) トゥルータイプフォントが設定され フォントを設定します。トゥルータイプフォ ている場合は、フォントサイズ 가を選択すると、右横にトゥル-タイ フォント高 (ポイント)とスタイルをそれぞれ プフォント選択用のリストボックスが表 フォント幅 設定します。 示されますので、そこからお好 標準 • (D) (B) (F) みのフォントを選択します。 1行の文字数 文字の印字方向(回転) 最大行鞅 を設定します。 行問題 1 行の文字数・最大桁数・行間隔 ワードラッフ l#U ▼ 配票 7ヶ小編集 を設定します。 Ŧ 〈新規ファイル〉 ī 段落ファイル ワードラップするかを設定します。 文字色を設定します。 文字の配置方法を設定します。 キャンセル <u>H</u> ヘルフ\* OK データソースは常に固定となり、次 の段落ファイルで既に存在するテキス トファイルを指定するか、右の「ファイル INE PART 編集」ポタンで新規にファイルを作成 段落 わりょと フィールド名を設定します。 します。 ファイル位置は、「オプション」...「ディレク フィール・名 PARI 川」で設定します。

OK

キャンセル <u>H</u> ^ルフ\*

#### 【描画】...【バーコード】

ラベルにバーコードオブジェクトを追加します。画面左の 『☆☆』 アイコンも同じ意味を待ちます。このメニューを実行すると、下記のプロパティが開きます。各項目に適切な値を設定し、バーコードオブジェクトを任意の位置に配置します。

バーコードタイプを設定します。

パーコートの印字方向(回転) を設定します。

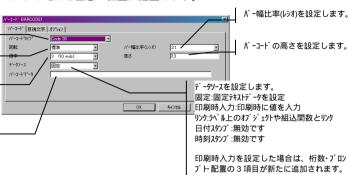
パーコートの倍率(細パー基準)を設定します。値が大きくなるほど大きな安定したパーコートになります。

パーコード化したい固定テ゚ータを 入力します。

目視文字を印字するかを設定します。「はい」とした場合、「Customise Font」をチェックすることで任意のフォントを設定することもできます。

デ<sup>・</sup>-タをインクリメントさせたい 場合は、ここに増分値を 設定します。

同一増分値で複数のラベルを発行する必要がある場合は、ここに枚数を入力します。



フィールド名を設定します。

パーコード色を設定します。

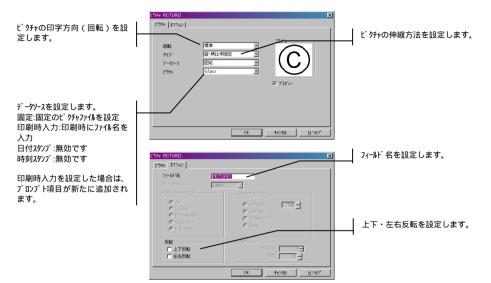
### 【描画】...【2 次元シンボル】

ラベルに 2 次元シンボルオプジェクトを追加します。画面左の 『『 アイコンも同じ意味を待ちます。このたューを実行すると、下記のプロパティが開きます。各項目に適切な値を設定し、2 次元シンボルオプジェクトを任意の位置に配置します。



## 【描画】…【ピクチャ】

ラベルにピクチャオブジェクトを追加します。画面左の Pイコンも同じ意味を待ちます。このメニューを実行すると、下記のプロパティが開きます。各項目に適切な値を設定し、ピクチャオブジェクトを任意の位置に配置します。



#### 【描画】...【四角形】

#### 【描画】...【線】

ラベルに線オプジェクトを追加します。画面左の ┣━ アイコンも同じ意味を待ちます。

#### 【描画】...【シャイプ】



#### 【表示】



## 【表示】...【スタイルバー】

スタイルバーの表示/非表示を切替えます。



## 【表示】...【ドローツールバー】

ドローツールバーの表示/非表示を切替えます。



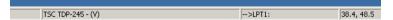
#### 【表示】...【フローティングバー】

フローティングバーの表示/非表示を切替えます。



#### 【表示】...【ステータスバー】

ステータスバーの表示/非表示を切替えます。



【表示】…【拡大表示】 【表示】…【縮小表示】

ラベルの拡大/縮小表示を行います。

#### 【表示】...【Align】

選択したオブジェクトを配置します。

#### 【表示】…【ラベルの再描画】

ラベルを再描画します。

#### 【表示】…【ピクチャの表示】

ピクチャの表示/非表示を切替えます。非表示に設定した場合は、ピクチャ枠のみが 表示されます。

#### 【表示】...【段落の表示】

段落の表示/非表示を切替えます。非表示に設定した場合は、段落枠のみが表示されます。

## 【表示】...【ラベルイメージの表示】

このオプションは無効です。

#### 【オプ ション】



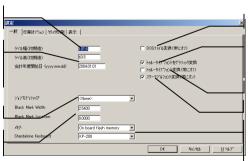
#### 【オプション】...【環境設定】

LabelView の環境設定を行います。

会計年度開始日を設定します。本パージョンでは特別な意味は持たないため、適当な日付で OK です。

<None>のままで OK です。

プラックマーク幅と位置を設定し ます。



常にわとします。

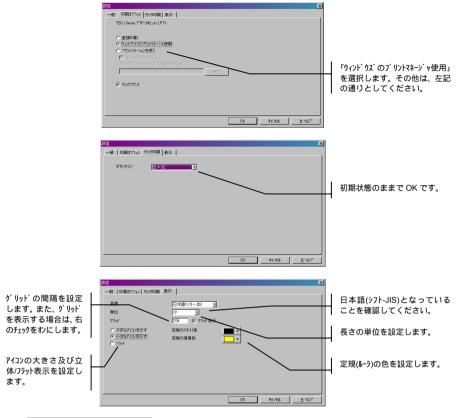
チェックをかにするとトゥルータイプ フォントをグラフィック変換し、固定 グラフィックデータとして扱いし ます。

常にわとします。

常にかとします。

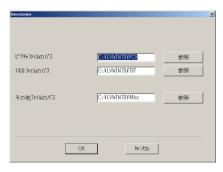
ラベルダウンロードの対象となる キーポード型式とメモリタイプを設 定します。 通常は、

On board Flash memory KP-200 を選択します。



【オプション】...【ディレクトリ】 Laballiow で扱うを種コライルのディノカトル位業を約

LabelView で扱う各種ファイルのディレクトリ位置を設定します。



【オプション】…【グリッドの表示】 グリッドの表示/非表示を切替えます。

## 【ヘルフ゜】



【 **ヘルプ】...【 ヘルプ】** 

ヘルプファイル(英語)を開きます。

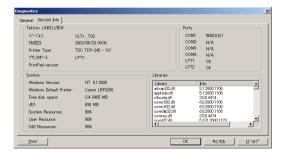
【 ^ルプ 】 ... 【 システムステータス 】

システムステータスを表示します。



【ヘルプ】...【Diagnostics】

診断結果を表示します。



## 【ヘルプ】...【バージョン情報】

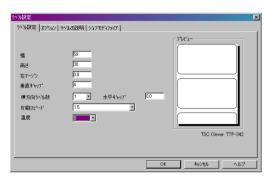
## バージョン情報を表示します。

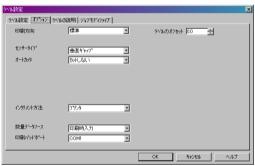


## 4.2.4 ラベルを作ってみよう

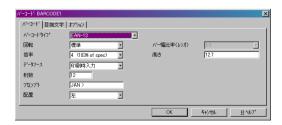
## 【パソコンでラベルを印刷】

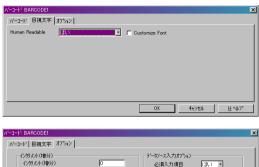
JAN コード(EAN コード)と会社名が入った簡単なラベルを作って見ましょう。 最初に「編集」...「ラベル設定」でラベルサイズなどを設定します。ここでは、幅 59mm x高 30mm のラベルを使うことにします。

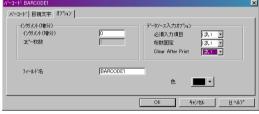




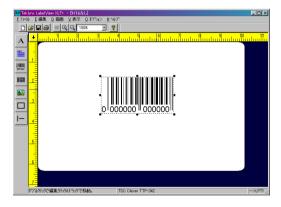
続いて、「描画」...「パーコード」を実行し、プロパティを下記のように設定します。



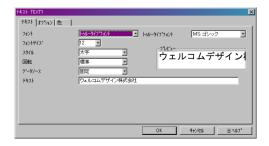




プロパティの設定が終われば、バーコードオブジェクトを下記のように配置します。



最後に会社名を追加してみましょう。「描画」...「テキスト」を実行し、プロパティを下記のように設定します。会社名はしっかりした字の方が良いので、WINDOWSの MS ゴシックフォントを太字で使いましょう。



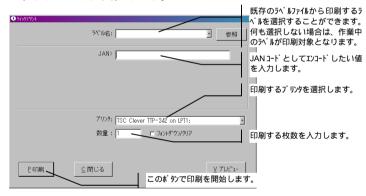
会社名を配置するとバルは下記のようになります。



これでラベルのデザインは完了です。「ファイル」...「名前を付けて保存」を実行し、ラベルを保存してください。

では、印刷してみましょう。

「ファイル」...「印刷」を実行すると、クイックプリントが起動します。必要項目を入力して、「印刷ボタン」をクリックすればラベルが印刷されます。



思った通りにラベルが印刷されれば成功です。 次は会社のイメージアップにつながるような、オリジナルラベルをデザインしてみましょう。



LabelView は CSV データの取込やデータベースリンク機能は装備していません。

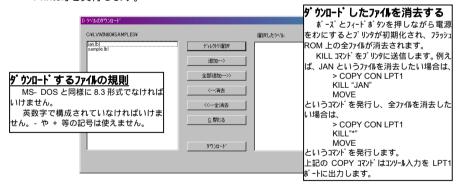
## 【スタンドアローンでラベルを印刷】

TTP シリーズは別売の KP-200 キーボードを接続することで、スタンドアローン型バーコードプ リンタとして利用できます。ここでは、その使い方を簡単に説明します。



先に作った JAN コードラベル(jan.lbl という名前で保存)をスタンドアローンで印刷することにしましょう。

プリンタが接続されていることを確認してから「ファイル」...「Download File to Printer」を実行します。



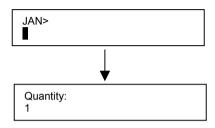
jan.lbl を選択して、「追加」ボタンをクリックし、右側ボックスに jan.lbl が表示されるのを確認します。続いて、「ダウンロード」ボタンをクリックすれば、jan.lbl が TTP シリーズ専用プリンタ言語 TSPL に変換され、スタンドアローン用プログラムとしてプリンタのフラッシュ ROMに書き込まれます。

しばらく TTP シリーズの電源 LED が緑色にフラッシングします。これは、プリンタがプログラムをフラッシュ ROM に書き込み中であることを意味します。LED が通常の状態に戻るまで待ってください。

これで準備完了です。

KP-200 キーボードの「FORM」キーを押してください。 プリンタのメモリ内にロードされているラベルファイルがディスプレイに表示されます。「」「」キーでラベルファイル jan を選択し、「ENTER」キーを押します。

ラベルファイル jan が実行されると、ディスプレイの一行目に「JAN>」というプロンプトが表示されます。 JAN コードデータをキーボードから入力し、「ENTER」キーで確定します。 続いて、「Quantity:」というプロンプトが表示されますので、印字したい枚数(ディフォルトは1枚)を入力します。最後に「ENTER」キーを押すとラベル印刷を開始します。



後は、これの繰り返しです。

「EXIT」キーもう一度押すと、プリンタがリセットされ、再度ラベルファイルの選択が可能になります。



# 注意

「Download File to Printer」を使用した場合、「桁数固定」や「Clear After Print」等の制限は無効になります。また、印刷枚数 (Quantity)の入力が必須です。但し、生成された TSPL コードをユーザー側で編集することで、より使いやすい印刷)゚ログラムに仕上げることも可能です。



# 参考

LabelView によって生成される TSPL コードは、WIN.INI に下記の 1 行を付け加えることで参照可能です。(WINDOWS98 系)

[Ports] c:\text{windows\text{\sigma}} \text{\sigma} \text{\sigma} \text{\sigma} \text{\sigma} 1 行を追加 LPT1:= I PT2:=



プリンタの接続先を上記のファイル名に変更して、「Download File to Printer」を実行すれば、WINDOWSのデスクトップ上にtsplprg.txtというテキストファイルが生成されます。そのファイルを編集することで、よりフレキシブルで効率的なラベル印刷プログラムを作成することが可能になります。

# 補足 A 仕様

	仕 様			
印字方式	ダイレクトサーマル(感熱式) 又は サーマルトランスファー(熱転写式)			
印字速度	TTP-243 1.5, 2.0, 3.0 (分/秒) 選択可能			
	TTP-342 1.5, 2.0 (ソチ/秒) 選択可能			
解像度	TTP-243 203dpi (8 ド ット/mm)			
	TTP-342 300dpi (12   * y   /mm)			
フォントスタイル	英数字フォント 5 種類 高 0.059"(1.5mm) ~ 0.23"(6.0mm)			
74717717	水平·垂直方向に 8 倍迄拡大可能			
/\* -]- <b>\</b> *	□-ド 39, □-ド 93, UCC128, □-ド 128(サブ セット A,B,C),			
	] が ・ - (NW7), インターリーブ・ト* 25, JAN/EAN8, JAN/EAN13, UPC-A, UPC-E, EAN/UPC アドオン 2/5, Postnet			
二次元バーコード	マキシコード , PDF-417, データマトリクス			
ク <sup>*</sup> ラフィックス	YEXJ=F , FDF-417,			
	電源. オンライン. エラー			
インディケータ LED	♥///ト, 1//   * LED の機能はプログラミングコマンドにより再定義することが可能です。			
<b>ホ</b> ゛タン	電源, ポーズ, フィード			
	* ボタンの機能はプログラミングコマンドにより再定義することが可能です。			
インディケータ	プザー, LED			
1)9-7117	セントロニクスインターフェイス			
	RS232C インターフェイス (太字・下線はディフォルト値)			
	ポーレート 2,400, 4800, <b>9600</b> , 19200bps			
	データピット 7, <u>8</u> ピット			
	パ リティ <u>無し</u> , 偶数, 奇数			
	ストップ 'ビット <u>1,</u> 2 ピット			
	受信バッファ 60KB ピン配列 3. RxD 5. GND			
	3. KXD 5. GND 9. +5V(KP-200 電源供給専用)			
キャラクタセット	9. +5V(RP-200 電源供給専用) ANSI ASCII キャラクタセット			
入力電圧	DC24V 専用 AC アダプタ(AC110-240V, 50-60Hz 入力)により供給			
保護回路	2A max.			
動作温度	5~+40 °C			
保管温度	-10 °C ~ +60 °C			
湿度	10~95% RH 結露無きこと			
その他、周囲環境	通気性の良い場所			
外形寸法	15.6cm(H) × 23.2cm(W) × 28.8cm(D)			
ハンカカヤ	外付ラベル供給ジグ使用時、45.6cm(D)			
重量	TTP-243 2.7kg, 2.9kg(外付ラベル供給ジグ使用時)			
	TTP-342 2.4kg, 2.6kg(外付ラベル供給ジグ使用時)			
EMC 規格	FCC, CE, UL, CUL, TÜV-GS, CNS 準拠			

## 補足 B がション

TTP シリーズには幾つかのオプションが用意されています。用途に合わせて、これらのオプションを合わせてご使用ください。

- 日本語フォントカートリッジ
- ロータリカッター
- KP-200 ‡-ボ-ド

## 補足 C 消耗品

#### C.1 5\(^1\)\(\bu\_-\)\(\bu\_-\)

TTP シリーズは、感熱式ラベルと熱転写式ラベルの両方に対応しています。 下記に TTP シリーズが対応可能なメディアの仕様を示します。

	ラヘ゛ル	<i>ዓე</i> *	
幅	最小 1" (25.4mm)	最小 1" (25.4mm)	
	最大 4.49" (114mm)	最大 4.49" (114mm)	
重さ	240g/m <sup>2</sup>		
長さ(ピッチ)	0.4"(10mm)~90"(2,286mm)	0.4"(10mm)~90"(2,286mm)	
	通常 12mm min.		
高さ	ピール機能 35mm min.		
	カッター機能 15mm min.		
厚み	0.002"(0.05mm)~0.008"(0.20mm)		
ロール直径	内付最	大 4.3"(110mm)	
(1" □7)	外付最	大 8.4"(214mm)	
^° -/\° -□7	Ø 25.7 ± 0.3mm		

(\*) センターホール付タグを印刷する際は、TTP シリーズのギャップセンターをセンター検知タイプに変更する必要があります。詳しくは弊社担当迄、ご相談ください。

## C.2 リボン

熱転写式プリンタとして TTP シリーズをお使いの際は、専用の熱転写リボンが必要となります。以下のリボンからラベル材質・ラベル幅に合った(ラベル幅より大きいもの)ものをご利用ください。

- R-WX060 60mm 幅ワックスリボン, 300m 巻, トランスパレントエンド
- R-WX110 110mm幅ワックスリボン, 300m巻, トランスパレントエント゛
- R-WR060 60mm 幅ワックス/レジンリボン, 300m 巻, トランスパレントエンド
- R-WR110 110mm 幅ワックス/レジ ソリボン, 300m 巻, トランスパレントエンド
- R-RS060 60mm 幅レジンリボン, 300m 巻, トランスパレントエンド
- R-RS110 110mm 幅レジンリボン, 300m 巻, トランスパレントエンド

## 修理依頼書

修理を依頼される場合は、下記の用紙に必要事項を記入し、修理品と一緒に販売店へご返送ください。尚、修理は全てセンドバック方式で行います。現地での出張修理などは一切行いません。

修理依頼書					
依頼日					
会社名					
部署名					
担当者					
メールアドレス					
電話番号		FAX番号			
ご住所					
販売店名		ご購入日			
製品型番(名称)		<u>'</u>			
製造番号 (S/N)					
付属品	ケーブル[	]・A Cア	゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゙゚ヺ゚゚		
トラブルの症状を詳しく記入してください。					
インターフェイス 接続ホスト その他、使用状況で	ロ その他 : メーカー 型番 OS	□ 1 日に [ □ セントロニクス [ [ [			
返送先					
見積・請求先					
スポットサービス時は、修理見積後に修理をキャンセ ご確認印					
ルされた場合に限り、見積料として弊社所定の料金を					
申し受けます。ご了承いただける場合は、押印の上、					
修理品に添付してご返送ください。					

拡大コピーしてお使いください